



Electrodeionización (EDI)



Los sistemas EDI sustituyen los lechos mixtos de resina para producir agua desionizada. A diferencia de la resina mixta, la electrodeionización continua no requiere paradas para sustituir las resinas o para regenerar usando químicos. Debido a esto, la electrodeionización (EDI) reduce al mínimo los trastornos de la calidad del agua y minimiza los costos de operación.

EDI elimina los iones de corrientes acuosas, típicamente en conjunto con la ósmosis inversa y otros dispositivos de purificación. Los módulos de alta calidad de la unidad Water producen continuamente agua ultrapura hasta 18,2 MΩ.cm. EDI puede funcionar continua o intermitentemente.

Los módulos producen agua ultrapura hasta 18,2 MΩ.cm.

Las ventajas de EDI sobre los lechos de resina convencionales son:

- ▶ Es continua, no requiere paradas o cambios de tanques.
- ▶ Proporciona agua de calidad constante.
- ▶ No requiere productos químicos (como lo hace la regeneración de resina DI).
- ▶ Los módulos son compactos.
- ▶ Requiere poca energía.
- ▶ Ahorra gastos operativos.



Electrodeionización (EDI)

Características

- ▶ Estructura completa con fuente de alimentación, controladores, tuberías, válvulas de muestreo y conexiones de limpieza, caudalímetros e instrumentación de monitoreo de alta calidad.
- ▶ Alta recuperación (hasta 95%).
- ▶ Alta presión de funcionamiento hasta 7 bar y temperatura hasta 45°C.
- ▶ Bajo consumo de energía.
- ▶ Diferentes materiales de piping.
- ▶ Caudales hasta 40 m³/h por módulo.